Axelair VENTILATION

Fiche Technique

Régulateur de débit
Code RDRxxxxx



Descriptif produit pour CCTP :

Le régulateur de débit réglable RDR est un élément qui se place à l'intérieur d'un conduit afin d'obtenir un débit constant dans une plage de pression comprise entre 50 et 250 Pascals.
Il s'utilise en ventilation comme en conditionnement d'air, en extraction ou en insufflation.
Caractéristiques aérauliques répondant aux exigences de la norme NF-E51-776-2.
À SAVOIR :

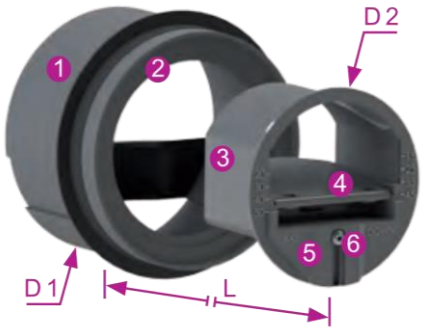
- Autoréglable sur la plage de pression 50 à 250 Pa
- Débit réglable facilement
- Blocage du module de réglage du débit avec un tournevis type « torx n°10 »
- Réalisés en matière plastique classée M1 (et acier galvanisé pour les fourreaux des diamètres 150 à 250 mm)
- Limite d'utilisation en température : 60°C

Applications
Maison individuelle (double flux)
Tertiaire

Avantages
Débit réglable facilement
Autoréglable sur la plage de pression 50 à 250 Pa

Composition et dimensionnement :

- Régulateurs RDR Ø 80 à Ø 100



1. Manchette avec joint d'étanchéité
2. Entretoise (selon débit)
3. Corps
4. Elément régulateur
5. Module de réglage du débit
6. Vis de blocage du module de réglage

RDR	D1 (mm)	D2 (mm)	L
Ø 80	76	76	55
Ø 100	96	93	70

- Régulateurs RDR Ø 125 à Ø 250



1. Manchette avec joint d'étanchéité
2. Entretoise (selon débit)
3. Corps
4. Elément régulateur
5. Module de réglage du débit
6. Vis de blocage du module de réglage

RDR	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
Ø 125	120	117	80	8 6
Ø 150	145	148	85	9 1
Ø 160	145	148	85	9 1
Ø 200	190	195	85	9 1
Ø 250	235	245 85 120		

Réglages

Avant d'effectuer la mise en oeuvre du régulateur, ilest nécessaire de calibrer le débit :

- Desserrer 1/4 de tour la vis de blocage du module de réglage avec un tournevis « torx n°10 »
- Ajuster le repère du module (situé sur la gauche ou la droite) en face du débit souhaité
- Resserrer la vis de blocage du module de réglage



Axelair VENTILATION

Fiche Technique

Régulateur de débit
Code RDRxxxxx



RDR Ø 80 et 100 mm



Exemple de réglage à 50 m³/h :

Régulateur calé sur le repère gauche «50»

RDR Ø 125 à 250 mm



Exemple de réglage à 180 m³/h :

Régulateur calé sur le repère droit «180»

Il est possible d'obtenir d'autres débits que ceux indiqués sur le régulateur en calant le repère du module de réglage sur une position intermédiaire. Les pas de réglage sont donnés dans le tableau ci-contre.

Régulateur de débit	Pas de réglage
RDR Ø 80	2,5 m³/h
RDR Ø 100 - 125 - 160	5 m³/h
RDR Ø 200	10 m³/h
RDR Ø 250	25 m³/h

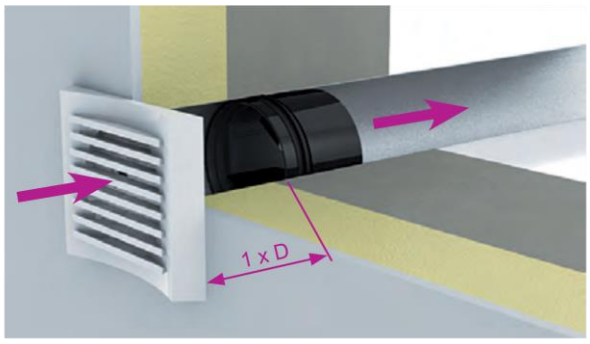
Mise en œuvre

Le régulateur de débit se monte par simple emboîtement à l'intérieur du conduit vertical ou horizontal. Dans un conduit horizontal, respecter le sens BAS indiqué sur l'avant du régulateur. Un joint à lèvre assure l'étanchéité.

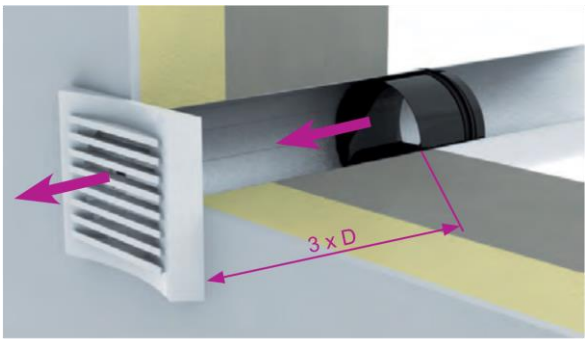
Lorsque le régulateur est associé à une bouche de diffusion d'air, la distance minimum entre celle-ci et le régulateur doit êtreau moins d'un diamètre en extraction et de trois diamètres en insufflation.

Ne pas manipuler ou appuyer sur le volet mobile (élément régulateur) lors de la mise en oeuvre.

Il est impératif de respecter le sens du flux d'air indiqué sur la manchette.



Régulateur RD en extraction



Régulateur RD en soufflage





Régulateur de débit
Code RDRxxxxx



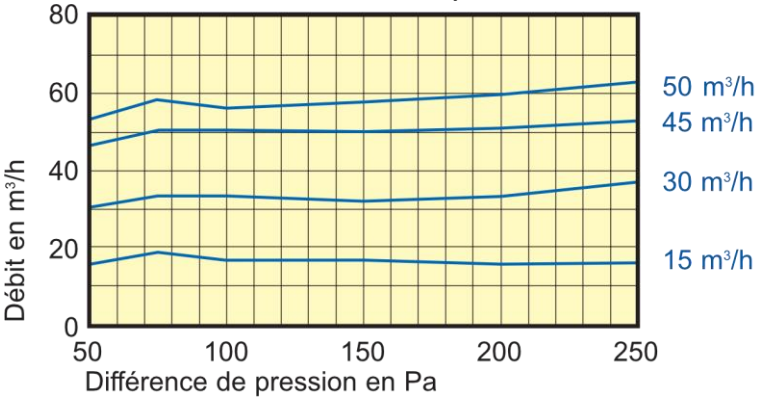
Entretien

Le régulateur de débit doit rester accessible afin de permettre son entretien.

Caractéristiques aérauliques

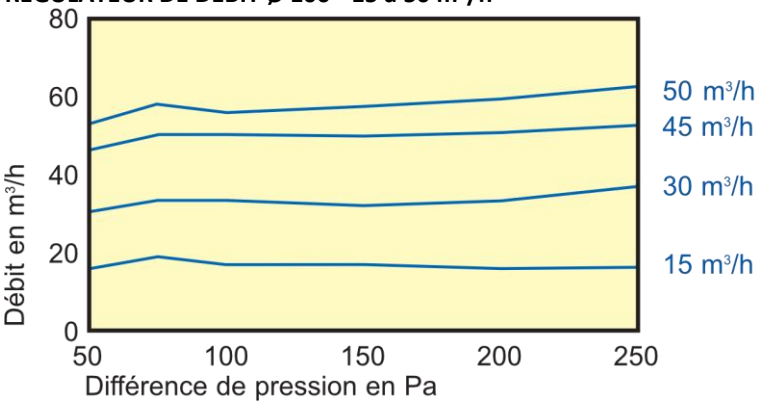
Les courbes aérauliques ci-dessous représentent les variations de débit en m³/h des RDRØ 80 et 100 mm en extraction en fonction de la différence de pression en Pascals (régulation sur une pression de 50 à 250 Pa).
Les caractéristiques aérauliques des RDR répondent aux exigences de la norme NF E 51-776-2 (rapport d'essais aérauliques n° 1660221-1).

REGULATEUR DE DÉBIT Ø 80 - 15 à 50 m³/h



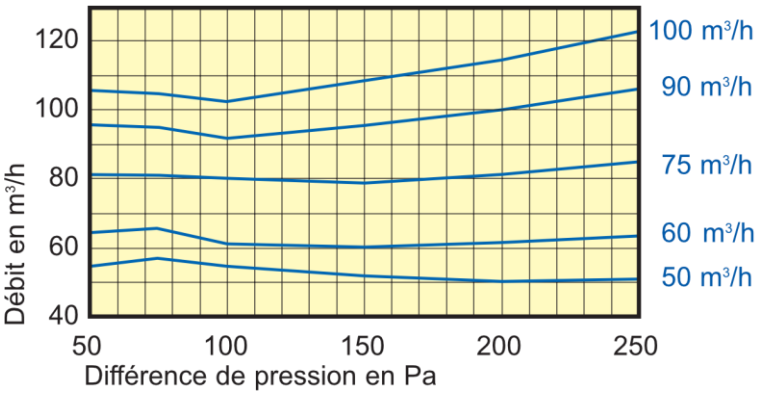


REGULATEUR DE DÉBIT Ø 100 - 15 à 50 m³/h





REGULATEUR DE DÉBIT Ø 100 - 50 à 100 m³/h



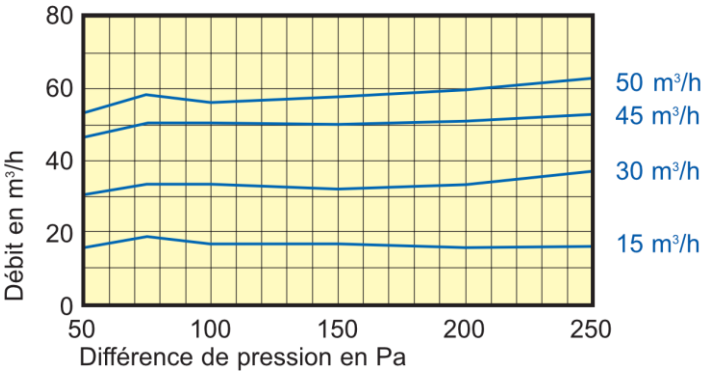


Régulateur de débit
Code RDRxxxxx



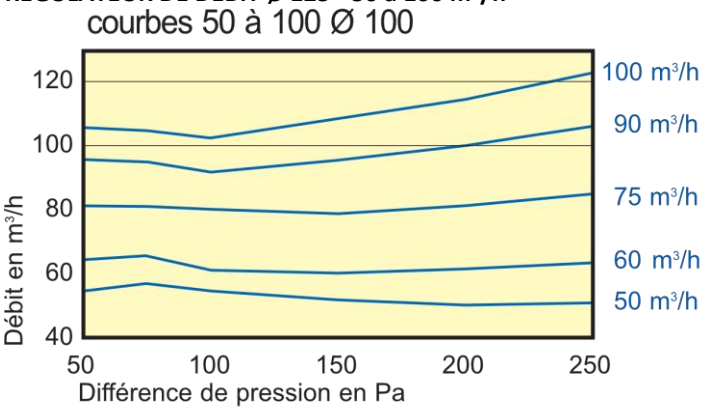
Les courbes aérauliques ci-dessous représentent les variations de débit en m³/h des RDR Ø 125, 150 et 160 mm en extraction en fonction de la différence de pression en Pascals (régulation sur une pression de 50 à 250 Pa).
Les caractéristiques aérauliques des RDR répondent aux exigences de la norme NF E 51-776-2 (rapports d'essais aérauliques n° 1660221-1).

REGULATEUR DE DÉBIT Ø 125 - 15 à 50 m³/h



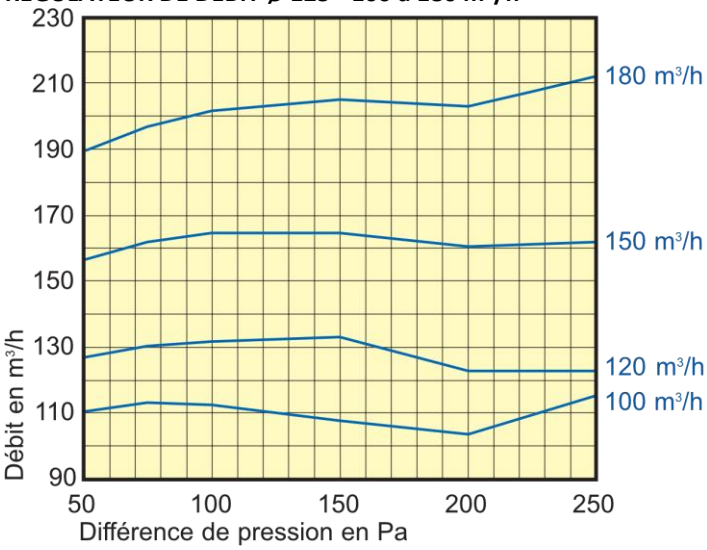


REGULATEUR DE DÉBIT Ø 125 - 50 à 100 m³/h





REGULATEUR DE DÉBIT Ø 125 - 100 à 180 m³/h

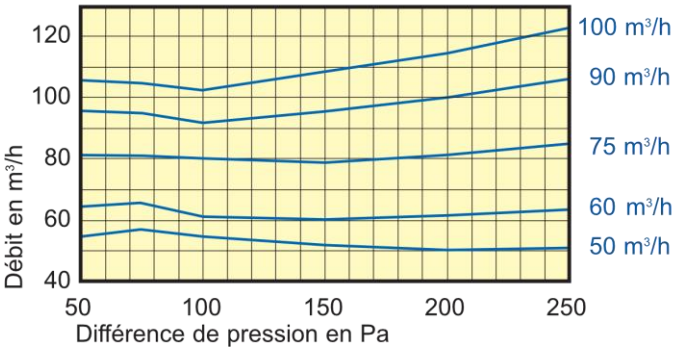




Régulateur de débit
Code RDRxxxxx

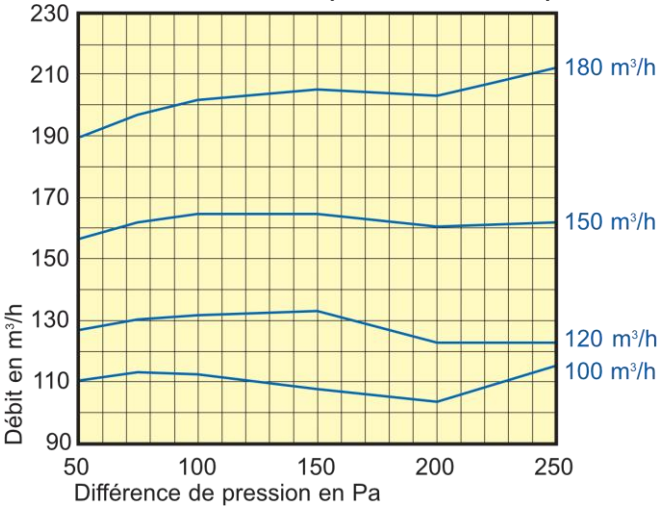


REGULATEUR DE DÉBIT Ø 150/160 - 50 à 100 m³/h



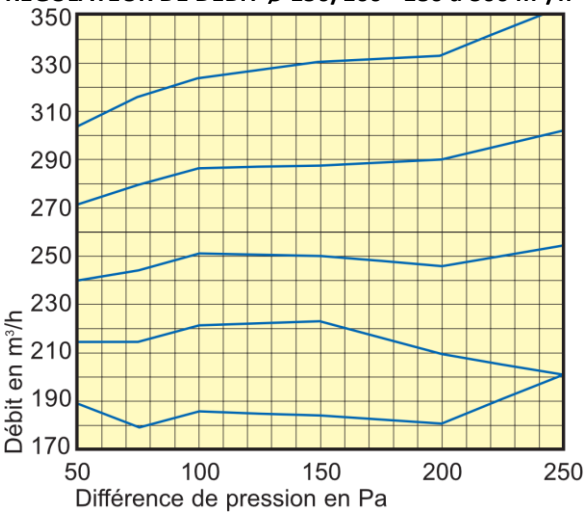


REGULATEUR DE DÉBIT Ø 150/160 - 100 à 180 m³/h





REGULATEUR DE DÉBIT Ø 150/160 - 180 à 300 m³/h



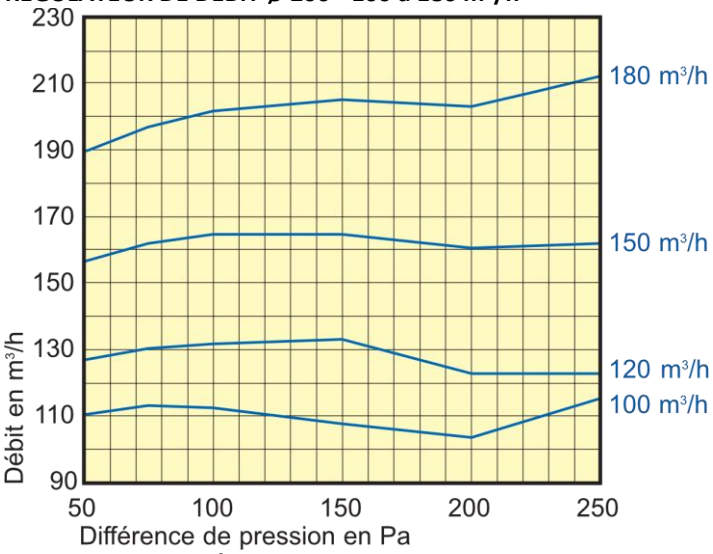


Régulateur de débit
Code RDRxxxxx



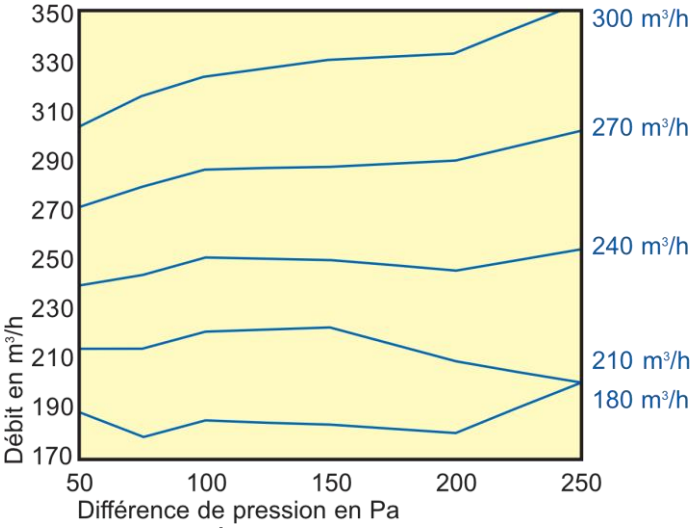
Les courbes aérauliques ci-dessous représentent les variations de débit en m³/h des RDR Ø 200 et 250 mm en extraction en fonction de la différence de pression en Pascals (régulation sur une pression de 50 à 250 Pa).
Les caractéristiques aérauliques des RDR répondent aux exigences de la norme NF E 51-776-2 (rapport d'essais aérauliques n° 1660221-2).

REGULATEUR DE DÉBIT Ø 200 - 100 à 180 m³/h



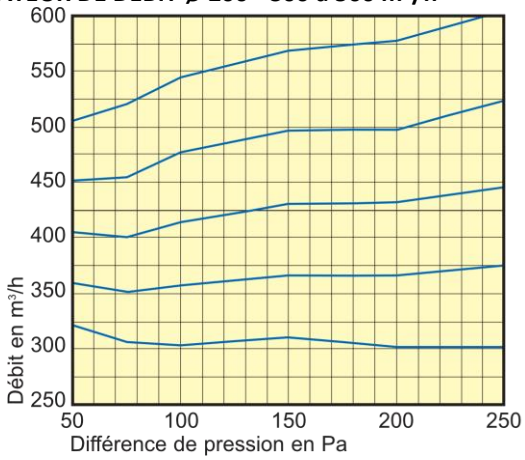


REGULATEUR DE DÉBIT Ø 200 - 180 à 300 m³/h





REGULATEUR DE DÉBIT Ø 200 - 300 à 500 m³/h

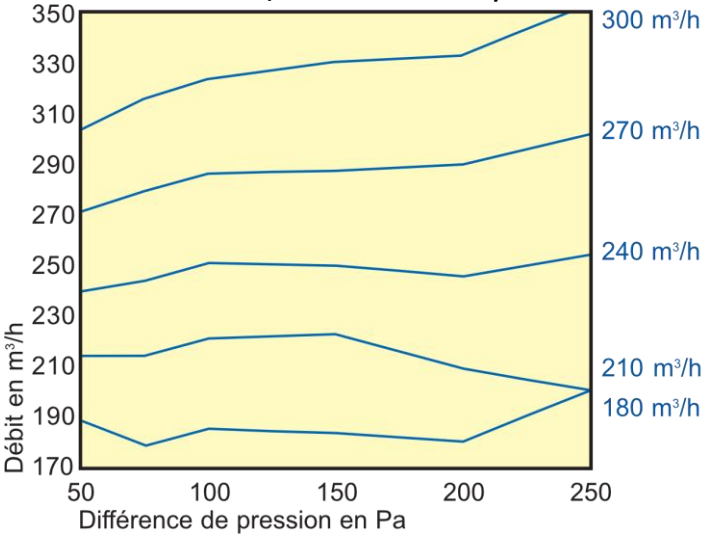




Régulateur de débit
Code RDRxxxxx

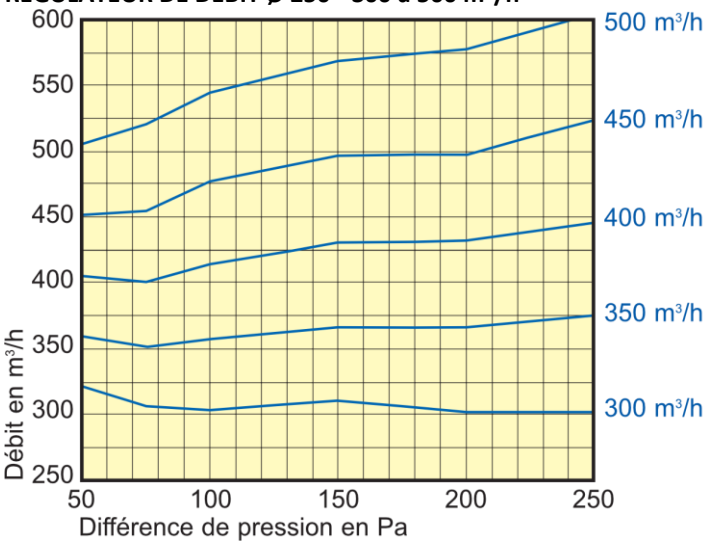


REGULATEUR DE DÉBIT Ø 250 - 180 à 300 m³/h





REGULATEUR DE DÉBIT Ø 250 - 300 à 500 m³/h





REGULATEUR DE DÉBIT Ø 250 - 450 à 800 m³/h

